

## MEMORIAL DESCRITIVO – NOTCHMASTER

### NotchMaster EDM 201 M

#### Identificação do equipamento

**Descrição:** NotchMaster  
**Fabricante:** Scan Systems  
**Modelo:** EDM 201 M



Fig. 1 – Foto do equipamento

#### Descrição da mercadoria

Equipamento para entalhes artificiais por eletroerosão de calibração de até 50,8mm de comprimento com uma orientação completa de 360 graus, com alta precisão no sentido longitudinal, transversal ou em qualquer ângulo, pequenos furos de fundo plano (até 12,7mm de diâmetro), pontos de corrosão leve e reduções de parede simuladas de até 25,4mm quadrada em tubos de dimensões de diâmetro 168,3mm a 473,1mm e espessura de parede com variação entre 6,3mm a 50mm.

#### Descrição geral

O Notchmaster é um equipamento para criar entalhes de calibração de até 50,8mm de comprimento com uma orientação completa de 360 graus. Entalhes e falhas podem ser colocados em superfícies planas ou curvas, incluindo a superfície do diâmetro externo ou diâmetro interno de tubos. Com uma fonte de alimentação mais leve, esta unidade é perfeita para fabricar entalhes de calibração, pequenos furos de fundo plano (até 12,7mm de diâmetro), pontos de corrosão leve e reduções de parede simuladas de até 25,4mm quadrada. Dimensões dos tubos a serem feitos entalhes para calibração: Diâmetros de 168,3mm a 473,1mm - Espessura de parede: Variação entre 6,3mm a 50mm.

**Fotos dos componentes do equipamento:**



Fig. 2 – Maleta com acessórios para fabricação de entalhes

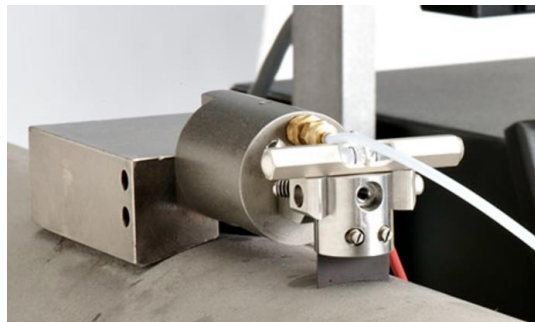


Fig. 3 – Ponta para usinagem por descarga elétrica



Fig. 4 – Carro de transporte e fonte alimentadora

**Aplicação/função:**

Fabricar entalhes artificiais por eletroerosão com alta precisão no sentido longitudinal, transversal ou em qualquer ângulo, furo de fundo plano e rebaixo de parede nos tubos utilizados como padrão para calibração dos equipamentos de Ensaio Não Destrutivos para atender os requisitos de norma e cliente.

**Dados técnicos:**

<b>Peso</b>	35Kg
<b>Temperatura de operação</b>	10 até 50° C
<b>Alimentação</b>	115V ou 220V
<b>Limite aplicação no externo</b>	Sem limite
<b>Limite para diâmetro interno</b>	19,1mm
<b>Distância de alcance interno</b>	Até 2,74m
<b>Profundidade máxima do entalhe</b>	12,7mm
<b>Range de largura do entalhe</b>	0,381mm até 50,8mm
<b>Ângulo do entalhe</b>	0° a 180°

**Dados técnicos dos tubos a serem inspecionados:**

**Tipo de material:** Tubos de aço sem costura

**Faixa de dimensão:** Diâmetro externo de 168,3 a 473,1mm e Espessura de Parede de 6,3 a 50,00mm

**Comprimento:** 6,5 – 15,3 m

**Material a ser inspecionado:** Aço carbono, baixa liga até 13Cr, laminado, laminado a quente ou trabalhado a frio, sem condição de fundição, aços de alta liga dependendo do tamanho do grão.

**Qualidade da superfície:** Típico, Laminado, Q + T ou tubo normalizado, sem óleo e sem carepas soltas.

**Retilidade:** máximo desvio 2 mm/m, não superior a 15 mm em todo o comprimento

**Tolerância de diâmetro:** 1% do diâmetro nominal

**Ovalização máximo.:** 1% do diâmetro externo

**Extremidades do tubo:** lisas, serradas perpendicularmente ao eixo, sem rebarbas externas

Temperatura do tubo: +5° a + 45°C